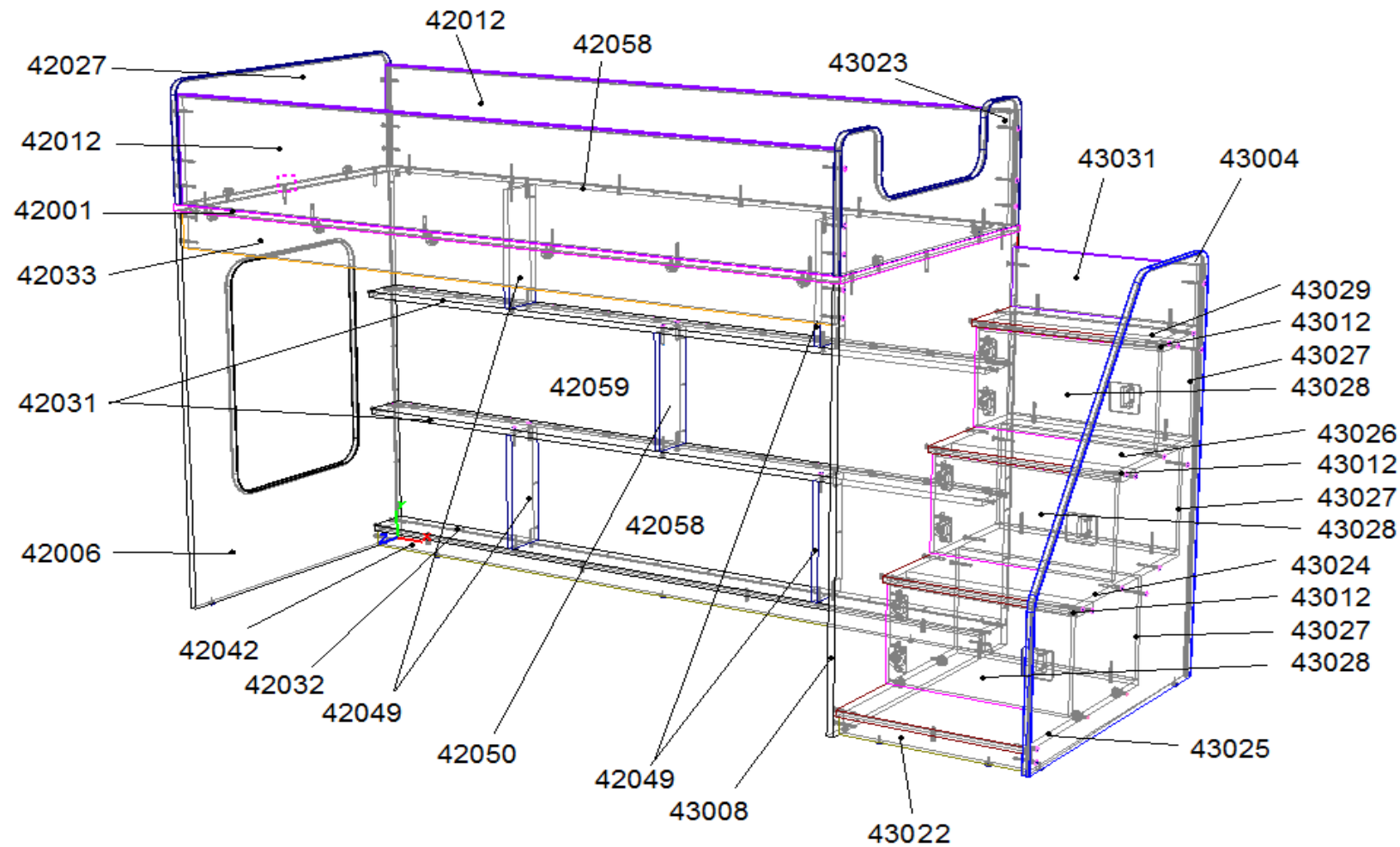


1.Схема сборки.



2. Спецификация деталей ЛДСП 16мм белые.

№ Детали	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
42001	дно верхнего яруса	1	802	1790
42006	боковая опора с окном	1	1064	800
42031	полка стеллажа	2	1752	112
42032	дно стеллажа	1	1752	112
42033	царга передняя	1	1752	97
42042	цоколь стеллажа	1	1752	48
42049	перегородка	4	324	112
42050	перегородка средняя	1	320	112
43004	бок лестницы	1	1066	803
43008	боковая опора	1	1064	800
43012	царга	3	440	74
43024	полка1	1	440	546
43025	дно лестницы	1	440	546
43026	полка2	1	440	402
43027	задний щит лестницы	3	440	256
43029	полка3	1	440	210
43031	задний щит верхний	1	440	148
43022	цоколь лестницы	1	440	48

3. Спецификация деталей ЛДСП 16мм цветные.

№ Детали	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
42012	борт прямой	2	1752	284
42027	борт короткий прямой	1	320	800
43023	борт короткий с выборкой	1	320	800
43028	дверь лестницы	3	246	434

4. Спецификация деталей ДВП 4мм белые.

№ Детали	Наименование	Кол-во	Готовая деталь	
			Длина	Ширина
42058	задняя стенка	2	1778	344
42059	задняя стенка средняя	1	1778	334

5. Спецификация фурнитуры.

1	втулка мебельная		4 шт.	11	эксцентрик в пласт. корпусе, белый		14 шт.
2	гвоздь 2*20		76 шт.	12	петля вкладная с отв.планкой		6 шт.
3	заглушка белая		81 шт.	13	евровинт с полукруглой головкой 6,3*11		12 шт.
4	заглушка 8мм, белая		6 шт.	14	заглушка 5мм, белая		16 шт.
5	ключ шестигранный		1 шт.	15	отбойники силиконовые		3 шт.
6	подпятник на гвозде		11 шт.	16	саморез 4*16мм		12 шт.
7	скоба задней стенки		24 шт.				
8	стяжка мебельная 7*50мм		107 шт.				
9	шкант деревянный 8*30мм		5 шт.				
10	шток эксцентрика		14 шт.				

6.Порядок сборки.

Для сборки необходимы следующие инструменты: рулетка, отвертка, молоток, ключ шестигранный (прилагается).

Сборку желательно производить вдвоем, на ровной поверхности. Для сборки требуется свободная площадь пола несколько превышающая габаритные размеры изделия.

Сборка осуществляется путём стягивания деталей через сквозные и торцевые отверстия мебельной стяжкой 7*50мм.

- 1.Присоединить при помощи шкантов цоколь(42042) к дну стеллажа(42032). Прибить три подпятника к цоколю(42042).
- 2.Прикрутить стяжками 7*50 перегородки(42049) к дну стеллажа(42032).
- 3.На боковые опоры(42006;43008) прибить по два подпятника, затем присоединить опоры стяжками 7*50 к дну стеллажа(42032) и цоколю(42042) слева и справа.
Опора(43008) устанавливается с той стороны с которой планируется установка лестницы кровати.
- 4.Между боковыми опорами(42006;43008) закрепить полки стеллажа(42031) стяжками 7*50. Установить перегородку (42050) в центральную секцию стеллажа, а перегородки(42049) в верхнюю часть стеллажа(42034) используя стяжки 7*50мм
- 5.Закрепить дно верхнего яруса(42001) к собранной конструкции(деталям 42006;43008;42049) стяжками 7*50 .
- 6.Прикрепить стяжками 7*50 борта 42012* к дну верхнего яруса(42001).
- 7.Присоединить на стяжки 7*50мм цоколь лестницы(43022) между боковой опорой кровати(43008) и боком лестницы(43004).
- 8.Установка дна лестницы(43025). Вкрутить штоки эксцентриков в боковую опору(43008) и бок лестницы(43004). Вбить эксцентрики в отверстия 20мм дна лестницы(43025).
Вбить шкант в сквозное отверстие дна лестницы(43025). Присоединить к дну лестницы задний щит(43027) стяжками 7*50мм.
Опустить конструкцию сверху на вкрученные штоки эксцентриков. Шкант должен попасть в ответное отверстие цоколя(43032).Затянуть эксцентрики вправо до упора. Установить заглушки 8мм.
Закрепить дно лестницы(43025) между боковой опорой(43008) и боком лестницы(43004) стяжками 7*50 спереди.
- 9.Присоединить к полке1 (43024) задний щит(43027) стяжками 7*50. Закрепить конструкцию стяжками 7*50 между боковой опорой(43008) и боком лестницы(43004).
- 10.Присоединить к полке2 (43026) задний щит(43027) стяжками 7*50. Закрепить конструкцию стяжками 7*50 между боковой опорой(43008) и боком лестницы(43004).
- 11.Присоединить к полке3 (43029) задний щит верхний(43031) стяжками 7*50. Закрепить конструкцию стяжками 7*50 между боковой опорой(43008) и боком лестницы(43004).
12. Под полками 1;2;3 в их передних частях, закрепить царги(43012) стяжками 7*50 через сквозные отверстия в боковой опоре(43008) и боку лестницы(43004).
- 13.В дно верхнего яруса(42001) в места крепления бортов коротких(42027;43023) вкрутить штоки эксцентриковых стяжек. В борта короткие (42027;43023) вбить эксцентрики.
Установить борта короткие на штоки эксцентриков. Затянуть эксцентрики вправо до упора. Соединить борта короткие(42027;43023) с бортами(42012).
- 14.В дно верхнего яруса(42001) снизу, в места крепления царги(42033) вкрутить штоки эксцентриковых стяжек. В царгу (42033) вбить эксцентрики.
Установить царгу на штоки эксцентриков. Затянуть эксцентрики вправо до упора.
- 15.Закрепить стяжками 7*50 царгу(42033) между боковыми опорами(42006).
- 16.Прибить гвоздями задние стенки стеллажа (42058 и 42059). Задняя стенка(42059) должна находится в центре, между стенок(42058).
В местах примыкания задних стенок к полкам стеллажа(42031) гвозди пробивать через специальные скобы (в комплекте).
- 17.Петли вкладные закрепить евровинтами с полукруглой головкой на дверях(43028).
Закрепить двери лестницы(43028) на детали(43008) евровинтами через отверстия в ответных частях петель.
Отрегулировать положение дверей с помощью двух регулировочных винтов в петлях. В местах крепления петель к боковой опоре 43008, с обратной стороны установить в отверстия заглушки для техотверстий 5мм.
- 18.Прикрутить ручки через сквозные отверстия в дверях(43028). Винты в комплекте с ручками.
- 19.Установить пластиковые заглушки на все видимые стяжки 7*50. В оставшиеся сквозные отверстия дна верхнего яруса(42001) вбить заглушки для техотверстий 5мм.
Сквозные отверстия с заглушками 5мм нужны для притока воздуха под матрас.
* на борте прямом (42012) нанесена черта, обозначающая максимальную высоту матраса (согласно ТР ТС 025/2012 О БЕЗОПАСНОСТИ МЕБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ)

7.Общие требования.

Мебель рекомендуется эксплуатировать в помещении с температурой воздуха не ниже +2с и относительной влажности воздуха от 40 до 70%.

Для ухода за мебелью не применять агрессивные и абразивные моющие средства.

Запрещается ставить изделие вблизи нагревательных приборов. Сохранность и долговечность изделия зависит от правильной эксплуатации и ухода за ней.

Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев.

По вопросам качества Детской Мебели ЛЕГЕНДА обращаться в отдел сервиса по адресу:

196084, РФ, Санкт-Петербург, ул. Заставская, дом 11, корпус 2. Тел/факс: (812) 509-67-86 доб.54

Кровать детская "Легенда 27.1"

габаритные размеры: **1644*754*544мм**

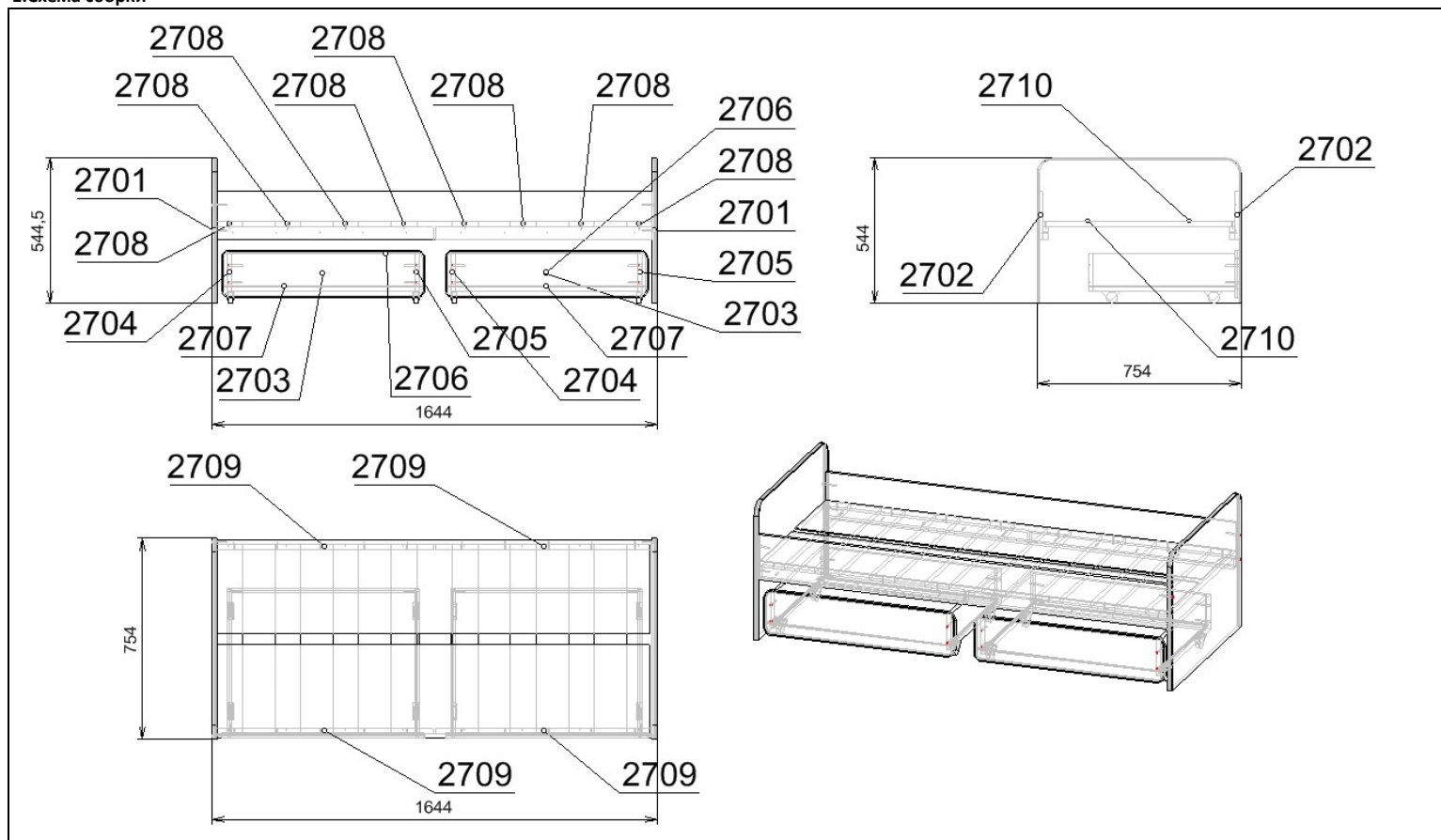
Технические требования мебели соответствуют требованиям ГОСТ 16371-93 "Мебель. Общие технические условия", ГОСТ 19917-93 "Мебель для лежания. Общие технические условия", ТР ТС 025/2012 "О безопасности мебельной продукции" и конструкторской документации ООО "Мебельный Дом".

Адрес предприятия изготовителя: 196084, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Иркутская, дом 2. Телефон/ факс: 8(812) 371-85-01. ООО "Мебельный Дом". E-mail: legenda@dmsp.ru, www.dmsp.ru

Гарантийный срок эксплуатации- 12 месяцев со дня реализации через торговую сеть или отгрузки потребителю. Срок службы- не менее пяти лет со дня выпуска изделия.

Изготовитель гарантирует соответствие Мебельных изделий установленным требованиям при соблюдении правил монтажа, условий транспортирования и хранения.

1.Схема сборки



2.Комплектация

2.1 детали

номер	наименование	материал	категория	размер	кол-во
2701	бок кровати	ЛДСП16	венге св.	544*754	2
2702	борт	ЛДСП16	венге св.	1610*178	2
2703	фасад ящика	ЛДСП16	цвет	750*180	2
2704	ок ящика левый	ЛДСП16	венге св.	542*140	2
2705	ок ящика правый	ЛДСП16	венге св.	542*140	2
2706	дний щит ящика	ЛДСП16	венге св.	676*140	2
2707	дно ящика	ДВП4	клен	690*540	2
2708	обрешетка	доска20	венге св.	710*95	8
2709	рейка опорная	доска20	венге св.	800*45	4
2710	стил обрешетки	ДВП4	клен	1600*336	2

2.2 фурнитура

номер	наименование	кол-во,шт	
1	гвоздь 2*20	8	
2	заглушка бежевая	24	
3	ключ к стяжке шестигр. 4мм	1	
4	подпятник пласт. под 2гвоздя	4	
5	ролик №512 прямоходный	8	
6	саморез 4*16	16	
7	саморез 4*30	36	
8	стяжка мебельная 7*50	24	

(печать комплектовщика)

3. Порядок сборки.

Распакуйте Мебельное изделие, разложите комплектующие детали на заранее подготовленном участке пола. Убедитесь, что комплектность поставки совпадает с паспортными данными на Ваше Мебельное изделие.

Для сборки требуется свободная площадь пола несколько превышающая габаритные размеры мебельного изделия. Допустимый размер неровностей пола не более 5мм.

Внимание! Не допускается установка и эксплуатация Мебельного изделия в помещениях с непрочными и (или) неровными полами!

Внимание! Максимальная высота матраса рекомендованная к использованию указана несмываемым маркером на одном из бортов(2702).

Сборку следует производить поэтапно, следуя указаниям, изложенным в данном руководстве.

В процессе сборки Вам будут необходимы следующие стандартные инструменты:

- измерительная рулетка
- отвертка крестовая
- молоток
- ключ шестигранный торцевой (входит в комплектацию).

Сборку и разборку Мебельного изделия желательно производить 2-м человекам.

Сборка осуществляется путём стягивания деталей через сквозные и торцевые отверстия мебельной стяжкой 7*50мм. ключом шестигранным 4мм(3).

Установить подпятники пластиковые(4) на бока кровати(2701) при помощи гвоздей 2*20(1).

Между боков кровати(2701) закрепить мебельными стяжками 7*50мм(8) борта(2702).

Рейки опорные(2709) прикрутить саморезами 4*30(7) в уровень с нижней кромкой бортов(2702).

На рейки опорные выложить обрешетку(2708) и закрепить ее на равных расстояниях к рейкам саморезами 4*30мм(7).

На собранное основание кровати положить настил обрешетки(2710).

Соединить бока ящика левый(2704) и правый(2705) с задним щитом ящика(2706) мебельными стяжками 7*50мм(8) так, чтобы пазы смотрели внутрь собираемого ящика.

В пазы собранной конструкции ввести дно ящика(2707) и затем присоединить фасад ящика(2703) мебельными стяжками 7*50мм(8).

К нижним кромкам боков ящика(2704 и 2705) прикрутить саморезами 4*16мм(6) ролики №512 прямоходные.

Аналогично собрать второй ящик.

На все видимые стяжки мебельные 7*50мм(8) установить декоративные заглушки бежевые(2).

Разборку Мебельного изделия выполнять в последовательности обратной сборке.